

# 企業No21

## 株式会社 青戸製作所

【工程の流れ】大型ボルト、ナット等を材料切断から熱間鍛造による成形、旋盤・フライス・NC旋盤等による仕上げ、出荷までを行っています。



【熱間鍛造】  
高温で熱した金属材料をプレスし、金型成形します。



鍛造直後の製品です。



【機械加工】  
汎用旋盤、フライス盤などを使用して金属製品の加工を行います。



V字の溝入を行いました。



【転造ねじ加工】  
転造盤によるねじ転造加工を行います。



### 募集職種

- ①熱間鍛造技術者
- ②機械加工技術者
- ③営業（受注管理・生産手配・外注手配）

### 会社の特徴

大型ボルト、ナット等の製造販売、材料切断から熱間鍛造による成型、旋盤、フライス、NC旋盤等による仕上、出荷までを行っています。

やる気のある新しい力を求めています。中途退職者が少なく、永年勤続者が多い職場です。